

Wyparki KLC

# Linia KLC-MASTER

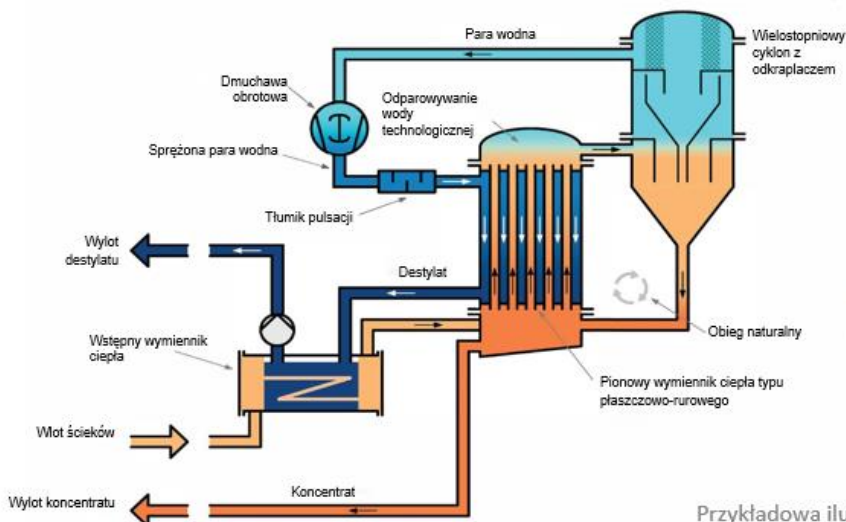
Destylacja próżniowa z konstrukcją modułową



## Uzdatnianie wody technologicznej poprzez ekstrakcję destylatu o najlepszej jakości, zmniejszające koszty utylizacji

Linia KLC-MASTER to nowa generacja wyparek KLC do wysokojakościowego uzdatniania przemysłowej wody technologicznej. W najmniejszej możliwej przestrzeni zainstalowano wydajne i sprawdzone komponenty, które zdecydowanie poprawiają jakość destylatu i znacznie zmniejszają zużycie energii. Nowa modułowa konstrukcja umożliwia dostosowanie linii KLC-MASTER do wymagań szerokiej gamy rodzajów wody technologicznej. Dzięki dodatkowym konfiguracjom możliwe jest uzdatnianie nawet najtrudniejszych wód procesowych. Jednocześnie zwiększa się współczynnik koncentracji i uzyskuje się najlepszą jakość destylatu. Ta modułowa, dostosowana do potrzeb klienta konstrukcja maksymalizuje dostępność i zmniejsza koszty cyklu życia. Dzięki ponownemu wykorzystaniu destylatu możliwe jest uzyskanie gospodarki wodnej w obiegu zamkniętym, co pozwala oszczędzać zasoby i spełniać normy środowiskowe. Dzięki tej innowacyjnej konstrukcji możliwa jest produkcja z zerową emisją cieczy.

### Schemat ideowy:



Przykładowa ilustracja

### Funkcje specjalne:

- Zoptymalizowane pod kątem bardzo niskiego zużycia energii dzięki zastosowaniu energooszczędnych modułów
- Udowodnione optymalne wartości jakości destylatu dzięki zoptymalizowanej konstrukcji bez konieczności stosowania dodatkowego oczyszczania wody procesowej przed i za urządzeniem
- Wyższe stężenie koncentratu dzięki regulowanemu naturalnemu odparowaniu wymuszonemu
- Zmniejszona powierzchnia zabudowy i przestrzeń instalacyjna dzięki kompaktowej konstrukcji i zoptymalizowanemu dostępowi serwisowemu
- Oszczędność kosztów dzięki mniejszej ilości pozostałości
- W pełni zautomatyzowany system czyszczenia skraca czas obsługi i zapewnia maksymalną przyjazność dla użytkownika
- Znaczne obniżenie kosztów eksploatacji i cyklu życia
- Modułowa konstrukcja umożliwiająca indywidualny montaż dodatkowych zespołów
- Najnowszy system sterowania, intuicyjna obsługa i łatwa obsługa wizualizacji maszyny



Wyparki KLC

# Linia KLC-MASTER

Destylacja próżniowa z konstrukcją modułową

## Dane techniczne w systemie metrycznym i amerykańskim:

Typ modelu	Wydajność <sup>1</sup> [l/h]	Wydajność roczna <sup>2,4</sup> [m <sup>3</sup> ] (7000 h/a)	Moc zainstalowana (kW)	Zużycie energii <sup>3,4</sup> [kWh/m <sup>3</sup> ] od	Masa własna [kg]	Wymiary Dł. x szer. x wys. [mm]
KLC-MASTER Linia ML 250	250	1750	33	50	3000	2760 x 1430 x 2500
KLC-MASTER Linia ML 300	300	2100	33	50	3000	2760 x 1430 x 2500
KLC-MASTER Linia ML 350	350	2450	40	50	3200	2760 x 1430 x 2500
KLC-MASTER Linia ML 400	400	2800	40	50	3200	2760 x 1430 x 2500

Typ modelu	Wydajność <sup>1</sup> [gpm]	Wydajność roczna <sup>2,4</sup> [gal] (7000 h/a)	Moc zainstalowana (kW)	Zużycie energii <sup>3,4</sup> [kWh/gal] od	Masa własna [lb]	Wymiary Dł. x szer. x wys. [mm]
KLC-MASTER Linia ML 250	1,10	462 301	33	0,19	6614	108,66 x 56,30 x 98,43
KLC-MASTER Linia ML 300	1,32	554 761	33	0,19	6614	108,66 x 56,30 x 98,43
KLC-MASTER Linia ML 350	1,54	647 221	40	0,19	7055	108,66 x 56,30 x 98,43
KLC-MASTER Linia ML 400	1,76	739 682	40	0,19	7055	108,66 x 56,30 x 98,43

<sup>1</sup> Twardość wody miejskiej <10° dH, temperatura na wlocie >15°C (59°F)  
<sup>2</sup> przy 7000 godzin pracy rocznie z wodą miejską (6 dni/ 50 tygodni)

<sup>3</sup> Wartości odnoszą się do maszyny w temperaturze roboczej  
<sup>4</sup> Dane dla poszczególnych typów wody technologicznej są określane w obliczeniach dla klienta

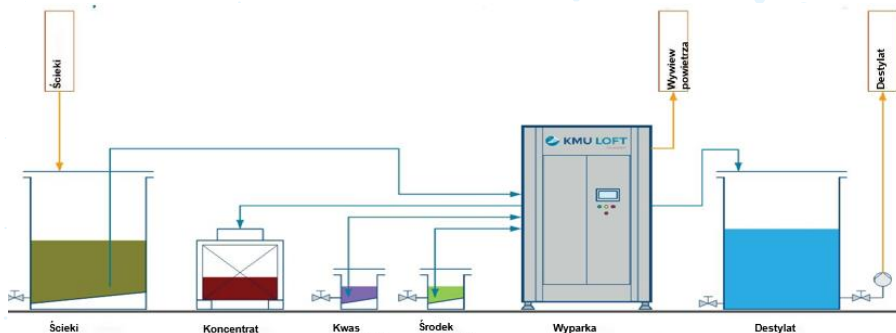
## Dodatkowa konfiguracja:

- KLC- Q-KIT (Jakość) : Zintegrowana separacja oleju, wyższa jakość destylatu
- KLC- V-KIT (Opary) : Zmniejszenie ilości spalin i uciążliwości zapachowej
- KLC- E-KIT (Energia) : Oszczędność energii dzięki zwiększonemu odzyskowi ciepła

## Sprawdzone wartości optymalne dla destylatu:

- Redukcja w porównaniu z wartością wejściową:
- Przewodność [μS/cm] do 99%
- Chemiczne zapotrzebowanie tlenu ChZT [mg/IO<sub>2</sub>] do 99%
- Węglowodory HC [mg/l] do 98%

## Przykładowy schemat przepływu:



## Oczyszczanie ścieków, takich jak:

- Woda technologiczna z procesów produkcyjnych
- Woda do mycia i woda do czyszczenia
- Woda do płukania i aktywne kąpiele
- Woda umiarkowanie radioaktywna
- Woda zawierająca środki oddzielające i glikol
- Odcieki z wysypisk śmieci, woda kopalniana
- Woda zawierająca materiały wielokrotnego użytku, recykling

## Autoryzowany dystrybutor w Polsce:

**Industrial Solutions Group Sp. z o.o.**

Lipnicka 25, Szczepanów

55- 300 Środa Śląska

Tel: +48 71 396 87 08

E: biuro@is-group.pl

www.is-group.pl

